

建德市乾潭镇楠楠五金工具厂 年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目 先行验收情况说明

1、项目简介

建德市乾潭镇楠楠五金工具厂位于建德市乾潭镇下包村钱家，租用涂东林的闲置厂房及空地，占地面积 910m²，建筑面积 761.71m²，总投资 60 万元，形成年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品的产能。

项目主要建设内容为 2 条生产线，辅助工程为堆放原料及成品的堆放区，环保工程包括污水处理设施、废气处理设施及固废收集。

本项目为新建项目。企业于 2018 年 12 月委托浙江清雨环保工程技术有限公司编制了《建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月 18 日通过了建德市环境保护局审批（建环审批[2019]B006 号）。

该项目委托浙江绿荫环境检测科技有限公司于 2019 年 4 月针对项目环保设施进行竣工验收监测，2019 年 5 月出具验收监测报告。

2、工程及环保设施建设情况

（1）工程建设情况

目前项目实际主要生产设备卧式注塑机 3 台、立式注塑机 1 台、尚余 3 台卧式注塑机和 1 台立式注塑机未建设，其他实际建设与环评及批复基本一致，未发生重大变动。本次验收针对已建成运行的内容先行验收。

（2）环保设施建设情况

① 废水

企业产生的废水主要为注塑机的间接冷却用水和职工生活污水。注塑机的间接冷却用水，经冷却塔冷却后循环重复利用，不外排。职工生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》中的三级标准，纳入村污水管网，由下包村农村生活污水处理设施终端池集中处理。

② 废气

项目废气主要是注塑工序产生的有机废气，油墨稀释、移印工序产生的有机废气，废塑料粉碎过程产生的粉尘。

企业在注塑机、移印机上方安装集气装置，收集后的废气经活性炭吸附净化装置处理达标后，由排气筒高空排放。针对废塑料粉碎过程产生的粉尘，企业将粉碎机设在封闭的房间内，并在粉碎机的投料处设置活动密闭盖板。

③噪声

企业噪声污染源主要是冲床、粉碎机、拌料机、注塑机、气泵的机械设备噪声。企业对产生的声源设备在车间内进行合理布局，并做好了防振、降噪等各种降低噪声的措施。

3、项目环保设施调试监测结果

验收监测期间，项目生产工况正常，生产工况负荷大于 75%，符合竣工验收工况负荷要求。

1、废水

在监测日工况条件下，该厂生活污水纳管排口排水符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准。

2、废气

在监测日工况条件下，该厂有组织废气(注塑废气、移印废气)中非甲烷总烃排放浓度既符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中大气污染物特别排放限值要求又符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中大气污染物排放限值二级标准要求(新污染源)。

在监测日工况条件下，该厂无组织废气(非甲烷总烃、总悬浮颗粒物)排放既符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度限值要求又符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放浓度限值要求(新污染源)。

3、噪声

在监测日工况条件下，该企业厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类标准。

4、污染物排放总量

对照《建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目环境影响报告表》，目前项目总量控制在环评批复范围内 (VOCS0.0055t/a)。

4、验收过程简介

2019 年 5 月 8 日，陈建华作为我公司验收负责人，在建德市乾潭镇下包村钱家建德市乾潭镇楠楠五金工具厂会议室组织召开了“建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目竣工先行验收会议”，会议邀请翁仕龙、余锡刚等 3 位环保专家进行现场验收。当天，环保验收专家组通过了建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目环保设施竣工先行验收意见（简称“意见”），“意见”出具的验收结论及后续要求内容如下所述：

（1）验收结论：

经检查，建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目竣工环保手续完备，执行了环境影响评价和“三同时”的要求，主要环保治理设施已基本按照环评及批复的要求落实，废水、废气、噪声能达标排放，验收资料基本齐全。建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目基本具备先行验收条件，验收工作组同意通过竣工环境保护先行验收（废水、废气、噪声）。

（2）后续要求：

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告编制。

2、进一步规范有组织废气末端治理设施的收集，关注设施去除效率。健全废气处理设施的运行维护管理制度，确保持续稳定达标排放。

3、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，规范落实验收报告的编制，装订成册存档；按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

5、整改工作安排

针对“意见”中提出的后续要求，我公司已完成整改，加强环保治理设施日常的维护管理，以确保污染物稳定长期达标排放。

建德市乾潭镇楠楠五金工具厂

2019 年 6 月 28 日

建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目竣工环境保护先行验收意见（废水、废气、噪声）

2019 年 5 月 8 日，建德市乾潭镇楠楠五金工具厂根据《建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目竣工环境保护先行验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目（废水、废气、噪声部分）进行先行竣工环境保护先行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

建德市乾潭镇楠楠五金工具厂位于建德市乾潭镇下包村钱家，租用涂东林的闲置厂房及空地，占地面积 910m²，建筑面积 761.71m²，总投资 60 万元，形成年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品的产能。

本项目为新建项目。企业于 2018 年 12 月委托浙江清雨环保工程技术有限公司编制了《建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月 18 日通过了建德市环境保护局审批（建环审批[2019]B006 号）。

受建德市乾潭镇新迪五金工具厂委托，根据国家和省环境保护管理部门对建设项目竣工验收监测的有关规定，浙江绿荫环境检测科技有限公司于 2019 年 4 月 22-23 日对本项目废气废水噪声进行监测和调查，在分析验收监测数据及调查资料的基础上，建设单位编写验收监测报告。

二、工程变动情况

目前项目实际主要生产设备卧式注塑机 3 台、立式注塑机 1 台、尚余 3 台卧式注塑机和 1 台立式注塑机未建设，其他实际建设与环评及批复基本一致，未发生重大变动。本次验收针对已建成运行的内容先行验收。

三、环境保护设施建设情况

（1）废水

企业产生的废水主要为注塑机的间接冷却用水和职工生活污水。注塑机的间接冷却用水，经冷却塔冷却后循环重复利用，不外排。职工生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》中的三级标准，纳入村污水管网，由下包村农村生活污水处理设施终端池集中处理。

（2）废气

项目废气主要是注塑工序产生的有机废气，油墨稀释、移印工序产生的有机废气，废塑料粉碎过程产生的粉尘。

企业在注塑机、移印机上方安装集气装置，收集后的废气经活性炭吸附净化装置处理达标后，由排气筒高空排放。针对废塑料粉碎过程产生的粉尘，企业将粉碎机设在封闭的房间内，并在粉碎机的投料处设置活动密闭盖板。

四、环境保护设施调试效果

2019年4月22、23日，浙江绿荫环境检测科技有限公司对项目进行了现场采样监测，根据监测结果及环境管理检查情况出具了项目环境保护设施竣工验收监测报告，监测结果显示：

1、废水

在监测日工况条件下，该厂生活污水纳管排口排水符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准。

2、废气

在监测日工况条件下，该厂有组织废气（注塑废气、移印废气）中非甲烷总烃排放浓度既符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中大气污染物特别排放限值要求又符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值二级标准要求（新污染源）。

在监测日工况条件下，该厂无组织废气（非甲烷总烃、总悬浮颗粒物）排放既符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中企业边界任何1小时大气污染物平均浓度限值要求又符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值要求（新污染源）。

3、噪声

在监测日工况条件下，该企业厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准。

4、污染物排放总量

对照《建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产450万支螺丝刀、10吨塑料制品建设项目环境影响报告表》，目前项目总量控制在环评批复范围内（VOC_s0.0055t/a）。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告结论，总体上项目正常运行对周边环境影响较小，与该项目环境影响报告表中影响评价结论基本一致。

六、验收结论

经检查，建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目竣工环保手续完备，执行了环境影响评价和“三同时”的要求，主要环保治理设施已基本按照环评及批复的要求落实，废水、废气、噪声能达标排放，验收资料基本齐全。建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目基本具备先行验收条件，验收工作组同意通过竣工环境保护先行验收（废水、废气、噪声）。

七、后续要求

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告编制。

2、进一步规范有组织废气末端治理设施的收集，关注设施去除效率。健全废气处理设施的运行维护管理制度，确保持续稳定达标排放。

3、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，规范落实验收报告的编制，装订成册存档；按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“建德市乾潭镇楠楠五金工具厂年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目（废水、废气、噪声）先行竣工环境保护验收小组签到单”。

建德市乾潭镇楠楠五金工具厂

2019 年 5 月 8 日

建德市乾潭镇楠楠五金工具厂
年产 450 万支螺丝刀、10 吨塑料制品建设项目
(废水、废气、噪声) 竣工环境保护验收小组签到单

日期: 2019 年 5 月 8 日

地点: 下包厂内

序号	单位名称	姓 名	职 称	联系电话	备注
1	建设单位	建德市乾潭镇楠楠五金工具厂	陈建华	工	13968132918 组长
2	专家组	省环科院	余瑞明	高级工程师	13605811610 成员
3		杭环环院	陈瑞华	高工	13600511610 成员
4		桐庐环科院	胡晓华	高工	13730278818 成员
5	监测单位	浙江绿荫环境检测科技有限公司	王碧芳		18268836261 成员
6	环评单位	杭州清雨环保工程有限公司	陈华		13567149999 成员
8	环保设施设计施工单位	建德天晟化工设备有限公司	李彩云		13588362118 成员
9					
10					
11					
12					
13					