

杭州斯敏格车业有限公司
年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目（废水、废
气、噪声）竣工环境保护验收监测报告



浙江绿荫环境检测科技有限公司
2019 年 9 月

建设单位：杭州斯敏格车业有限公司

法人代表： 郑品仙

编制单位：浙江绿荫环境检测科技有限公司

法人代表： 季银银

建设单位：杭州斯敏格车业有限公司

电话:13588355754 传真:--

地址:建德市梅城镇城南工业功能区

编制单位：浙江绿荫环境检测科技有限公司

电话：0571-64705150 传真:0571-64701579

地址:浙江省杭州市建德市洋溪街道朝阳路 239 号逸龙文创园 A-3F

目 录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料及燃料.....	6
3.4 水源及水平衡.....	6
3.5 生产工艺.....	7
3.6 主要生产设备.....	8
3.7 项目变动情况.....	10
4 环境保护设施.....	10
4.1 污染物治理/处置设施.....	10
4.2 其它环保设施.....	10
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	10
5 环评主要结论与建议及审批部门审批决定.....	12
5.1 环评主要结论与建议.....	12
5.2 审批部门审批决定.....	12
6 验收执行标准.....	13
6.1 污染物排放标准.....	13
7 验收监测内容.....	14
7.1 废水.....	14
7.2 废气.....	15
7.3 噪声.....	15
8 质量保证及质量控制.....	15
8.1 监测分析方法.....	15
8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	15
9 验收监测结果.....	16
9.1 生产工况.....	16
9.2 环保设施调试效果.....	16
10 验收监测结论.....	18

1 验收项目概况

杭州斯敏格车业有限公司位于建德市梅城镇城南工业功能区，成立于 2019 年 04 月 09 日。租用建德市勤客鞋业有限公司的闲置厂房，租用建德市梅城胡氏条帽厂的闲置土地，占地面积 3210 平方米，建筑面积 3018.91 平方米。购置冷墩成型机、圆盘组合机、数控攻丝机、辐条机等设备及配套设施，采用冷墩成型、打孔、攻丝等工艺生产条帽，采用下料、折弯、搓丝等工艺生产辐条，形成年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条的生产能力。

企业于 2019 年 7 月委托浙江清雨环保技术工程有限公司编制了《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 8 日通过了杭州市生态环境局建德分局审批（杭环建批[2019]B080 号）。

受企业委托，浙江绿荫环境检测科技有限公司承担了本项目竣工环境保护验收监测工作，并于 2019 年 8 月 19 日、20 日进行了废水、噪声的现场监测，完成了数据分析，出具了检测报告。

企业针对项目环境影响报告文本和批复落实情况，环保设施的建设及运行情况，污染物排放浓度和排放总量达标情况，经过现场踏看，提出整改意见并得到落实。在此基础上收集有关技术资料，并对照有关国家和地方标准编制了本项目竣工环境保护验收报告。

项目情况详见表 1-1。

表 1-1 项目情况一览表

建设项目名称	年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目				
建设单位名称	杭州斯敏格车业有限公司				
地址	建德市梅城镇城南工业功能区				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐				
现场监测时间	2019 年 8 月 19 日、20 日进行了废水、噪声的现场监测				
环评批复时间、文号	杭环建批[2019]B080 号				
环评报告审批部门	杭州市生态环境局建德分局				
环评报告编制单位、时间	浙江清雨环保技术工程有限公司（2019.7）				
投资概算（万元）	600	环保总概算（万元）	6	比例	1%
实际投资（万元）	600	实际环保投资（万元）	6	比例	1%

2 验收依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法（2014 年版）》（2014 年主席令第 9 号，2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2、中华人民共和国国务院《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年第 682 号令，2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 3、国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号；
- 4、国家生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年第 9 号公告；
- 5、国家环保部《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；
- 6、浙江省环保局 《建设项目环境保护“三同时”管理办法》（浙环发[2007]12 号）；
- 7、浙江省环保局《浙江省建设项目环保设施竣工验收监测技术规定》（浙环开[1995]190 号）；
- 8、浙江省环保局 《建设项目环境保护技术管理规定》（浙环发[2009]89 号）；
- 9、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）；
- 10、杭州市生态环境局建德分局《关于杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表审查意见的函》（建环审批[2016]B080 号）；
- 11、浙江清雨环保技术工程有限公司编制的《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表》（2019 年 7 月）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

建德市位于浙江省西部，杭州市西南部的钱塘江中上游，东北与桐庐县交界，东与浦江县接壤，南与兰溪市毗邻，西南是龙游县和衢县，西北与淳安县为邻，东西长约 90km，南北宽约 47km，总面积 2314.65km²。建德市辖 12 个镇，3 个街道，1 个乡。市政府所在地的新安江街道，位于建德市的西部，地处北纬 21° 28′，东经 119° 16′，距杭州市 120 公里，320 国道穿境而过。

杭州斯敏格车业有限公司位于建德市梅城镇城南工业功能区。项目区块东侧现状为锦峰路，路的另侧为建德市新开电器有限公司；南侧现状为杭州同鑫工具制造有限公司；西侧现状与一家企业紧邻；北侧现状为巽峰路，路的另侧为建德市城城新颖家私城。

项目地理位置、周边环境、周边实景见下图：



项目地理位置图



项目周边环境概况图



项目所在地东侧



项目所在地南侧



项目所在地西侧



项目所在地北侧

项目周边实景图

3.2 建设内容

本项目为杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目，已于 2019 年审批通过。实际总投资 600 万元，环保设施投资 6 万元。在实际生产过程中，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺以及环保措施均不发生变化，以下为本次验收实际建设内容。

项目具体产品情况见表 3-1，环评及批复建设内容与实际建设内容对比见表 3-2。

表 3-1 项目产品情况一览表

序号	产品名称	环评设计年产量	折算实际年产量
1	条帽	2000 吨	1935 吨
2	辐条	1200 吨	1080 吨

表 3-2 环评及批复建设内容与实际建设内容对比表

工程类别	项目名称	环评及批复建设内容		实际建设内容	备注	
主体工程	生产车间	A 车间（冷镦区）		A 车间（冷镦区）	一致	
		B 车间（攻丝区）		B 车间（攻丝区）		
环保工程	废水治理	项目无生产废水产生。职工生活污水经现有的化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，沿工业功能区污水管道纳入建德市马南水务有限公司集中处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入新安江。		项目无生产废水产生。 职工生活污水经现有的化粪池预处理后，沿工业功能区污水管道纳入建德市马南水务有限公司集中处理。	一致	
	废气治理	本建设项目无废气产生。		本建设项目无废气产生。	一致	
	固废处置	机械加工，油箱、水箱清理产生的金属边角料及废屑	由废旧物资回收部门回收处理。	由废旧物资回收部门回收处理。	一致	
		拆解包装产生的其它废旧包装物				
		打孔、攻丝区地面清理产生的沾冷却液的废木屑	委托有资质单位处置。	委托有资质单位处置。		
		油箱清理产生的废冷墩油				
		水箱清理产生的废冷却液				
		设备操作产生的	沾有冷却液的废手套	由环卫部门统一外运填埋处理。		由环卫部门统一外运填埋处理。
			沾有冷墩油的废手套			
			其它废手套			
		日常生活产生的生活垃圾				
	冷墩区地面擦拭产生的沾油的废海绵					
噪声防治	对厂区进行合理布局，尽量将高噪声设备安置在车间中部位置，做好防噪、降噪工作。		已对厂区进行合理布局，将高噪声设备安置在车间中部位置，做好防噪、降噪工作。	一致		

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料种类及用量与环评基本一致，具体见表 3-3。

表 3-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	环评设计原辅材料消耗量	实际原辅材料消耗量	备注
1	铜材	510t/a	493.4t/a	条帽生产原料
2	普通钢材	1310t/a	1267.4t/a	
3	铝材	40t/a	38.7t/a	
4	不锈钢材	170t/a	164.5t/a	
5	冷墩油	5t/a	4.8t/a	
6	皂化液	1.7t/a	1.6t/a	
7	菜油	3.4t/a	3.2t/a	
8	普通钢材	870t/a	783t/a	辐条生产原料
9	不锈钢材	350t/a	315t/a	
10	手套	0.2t/a	0.18t/a	劳保用品
11	机油	0.17t/a	0.15t/a	设备润滑
12	海绵	0.2t/a	0.18t/a	用于擦拭冷墩区地面油污
13	木屑	1t/a	0.93t/a	用于清除攻丝区地面冷却液

由上表可知，项目实际生产过程中所需原辅材料与原环评基本一致，原辅材料年消耗量有所减少但能达到验收工况要求。

3.4 水源及水平衡

厂区供水：企业用水取自市政自来水管网。

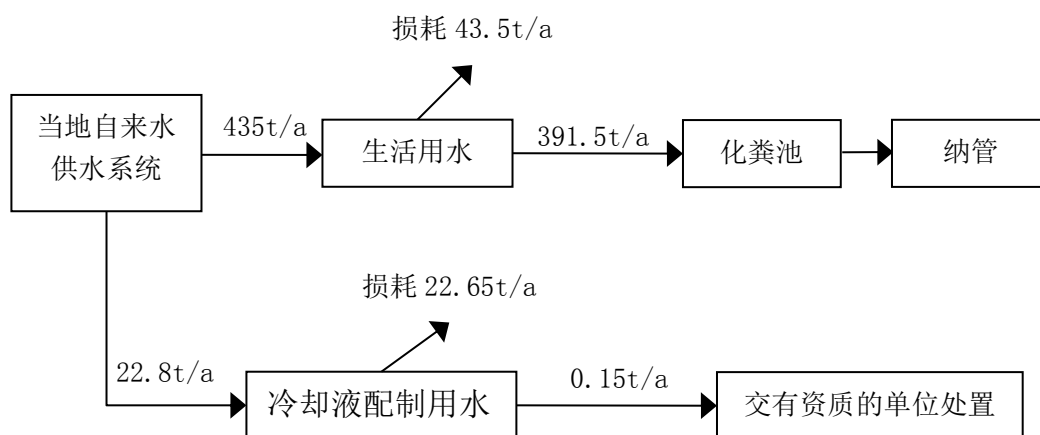
废水产生情况：项目生产用水为冷却液配制用水。在打孔、攻丝过程中，需使用冷却液对加工部位进行冷却、润滑。冷却液配制用水除少量以废冷却液的形式作危废处置外，其余的全部损耗（包括滴落在地面上被木屑吸收）。

故项目外排的废水主要为职工生活污水。

冷却液配比为水：菜油：皂化液=7：1：0.5。本项目菜油年用量 3.4t，配制用新鲜水 22.8t/a。根据建设单位提供的资料，除少量（约 0.15t/a）以废冷却液的形式作危废处置外，其余的全部损耗（包括滴落在地面上被木屑吸收）。

企业职工定员 29 人，厂区内不设食堂、设有宿舍。人均用水按 50L/人·d 计。则日用水量为 1450L，年工作日为 300 天，实行 24 小时工作制，年用水量为 435t，排污系数按 0.9 计，生活污水产生量为 391.5t/a。

项目水平衡见下图：

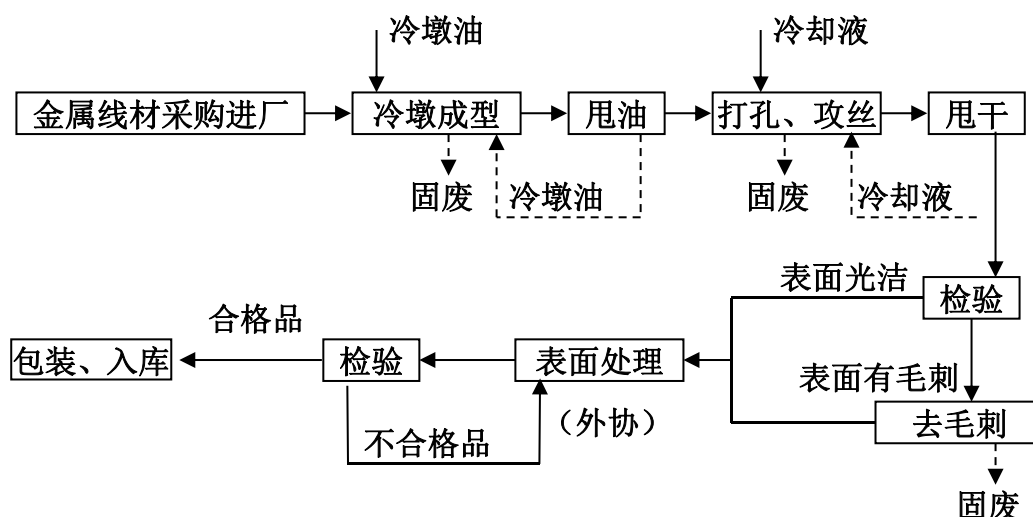


项目水平衡图

3.5 生产工艺

本项目为杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目。

(1) 条帽生产工艺流程及产污环节如下图所示：



生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

A、冷墩成型、甩油：将外购的金属线材在冷墩成型机，按条帽的外形尺寸进行加工成型。

加工过程中，需使用冷墩油对加工部位进行润滑，除被工件、边角料及废屑带走外，其余的冷墩油流入机带的油箱内，循环使用，不定时添加补充。

为防止工件将冷墩油带入下道工序，需用甩油机对冷墩成型后的工件进行甩油处理，收集的冷墩油返回至冷墩成型机的油箱内，重新使用。

B、打孔、攻丝、甩干：经过甩油处理后的工件移至圆盘组合机、全自动攻丝机处，利用圆盘组合机、全自动攻丝机完成打孔、攻丝等工序。

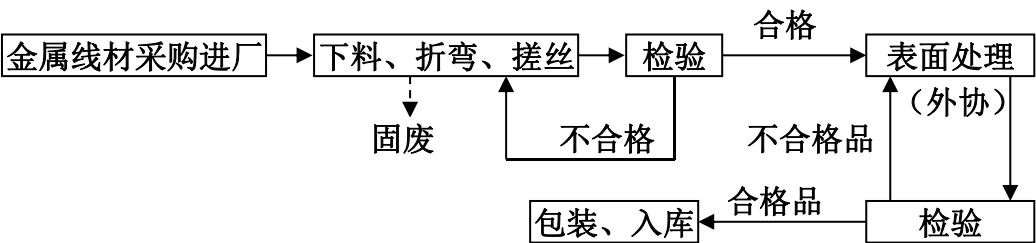
加工过程中，需使用冷却液对加工部位进行冷却、润滑，所用的冷却液配比为水：菜油：皂化液=7：1：0.5。除被工件及废屑带走外，其余的冷却液流入机带的水箱内，循环使用，不定时添加补充。

为防止工件将冷却液带入下道工序，需用甩干机对打孔、攻丝后的工件进行甩干处理，收集的冷却液返回至圆盘组合机、全自动攻丝机的水箱内，重新使用。

C、检验、去毛刺：将甩干处理后的工件进行检验。工件表面光洁的，则进入下道工序；若工件表面有毛刺的，则倒入滚筒机内，利用滚筒内的研磨介质（不锈钢球），在滚筒内完成工件表面去毛刺工序，同时使工件表面光亮。本项目采用干法研磨，不添加任何研磨液、光亮剂等物质。

D、表面处理、检验、包装、入库：表面光洁的工件以及去毛刺后的工件送外协单位进行表面处理。处理好的成品回厂后，经检验，合格品包装、入库。不合格的返回外协单位重新表面处理。

(2) 辐条生产工艺流程及产污环节如下图所示：



生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

A、下料、折弯、搓丝、检验：金属线材采购进厂后，直接在辐条机上完成下料、折弯、搓丝等工序，经人工检验，合格的进入下道工序；不合格的重新加工；

B、表面处理、检验、包装、入库：检验合格的半成品送外协单位进行表面处理。处理好的成品回厂后，经检验，合格品包装、入库。不合格的返回外协单位重新表面处理。

(3) 其它情况说明

①车间地面无需用水冲洗。若加工过程中，出现冷墩油、冷却液滴落在地面上时，分别采用海绵、木屑进行吸附。

沾有冷墩油的海绵绞干后，重复使用，破损的废海绵直接混入生活垃圾；冷墩油返回油箱内重复使用。

吸附后废木屑收集后，暂存危废间，定期交由有危废处置资质的单位处理。

②冷墩成型过程产生的金属边角料及废屑，经收集、甩油处理后，外售废旧物资回收部门回收处理，收集的冷墩油返回至冷墩成型机的油箱内，重复使用。

冷墩成型机上的油箱每年清理一次，清理时，利用甩油机进行固液分离，分离出的冷墩油静置一定时间，上层清液返回至油箱内，重新使用，余下的废冷墩油作危废处理。

③打孔、攻丝过程产生的金属边角料及废屑，经收集、甩干处理后，外售废旧物资回收部门回收处理，收集的冷却液返回至圆盘组合机、全自动攻丝机的水箱内，重复使用。

圆盘组合机、全自动攻丝机上的水箱每年清理一次，清理时，利用甩干机进行固液分离，分离出的冷却液静置一定时间，上层清液返回至水箱内，重新使用，余下的废冷却液作危废处理。

3.6 主要生产设备

企业主要设备见表 3-4。

表 3-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量（台）	现有数量（台）
1	冷墩成型机	20 台	20 台
2	圆盘组合机	130 台	130 台
3	数控自动攻丝机	11 台	11 台
4	辐条机	16 台	16 台
5	去毛刺抛光回转式滚筒机	2 台	2 台
6	甩干机	1 台	1 台
7	甩油机	1 台	1 台
8	空压机	2 台	2 台
9	全自动包装机	1 台	1 台
10	叉车	1 辆	1 辆
11	台钻	2 台	2 台
12	砂轮机	6 台	6 台
13	仪表车床	1 台	1 台

14	冲床	1 台	1 台
15	搓丝机	1 台	1 台
16	铣床	1 台	1 台
17	电焊机	1 台	1 台
18	实验设备	若干	若干

3.7 项目变动情况

项目实际建设情况与环评报告及审批部门决定有部分出入，但产能达到了工况要求，工艺未有重大变化。

4 环境保护设施（设施图片见附件）

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目生产用水为冷却液配制用水。在打孔、攻丝过程中，需使用冷却液对加工部位进行冷却、润滑。冷却液配制用水除少量以废冷却液的形式作危废处置外，其余的全部损耗（包括滴落在地面上被木屑吸收）。

故项目外排的废水主要为职工生活污水。

职工生活污水依托厂区已有化粪池预处理后，沿工业功能区污水管道纳入建德市马南水务有限公司集中处理。

4.1.2 废气

本项目条帽的冷墩成型以及辐条的下料、折弯、搓丝过程无废气产生，条帽的钻孔、攻丝工序是在水剂冷却液的冷却、滑润作用下进行的，也无废气产生；所有设备均采用电力作为能源；厂区内不设食堂，无生活废气产生，故本项目无废气产生。

4.1.3 噪声

企业噪声污染源主要是冷墩成型机、去毛刺抛光回转式滚筒机、空压机的机械设备噪声。企业对产生的声源设备在车间内进行合理布局，并做好了防振、降噪等各种降低噪声的措施。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 6 万元，环保投资占总投资的 8.3%，详见表 4-1。

表 4-1 环保设施投资

项目	环保设施	环保投资估算（万元）	实际投资（万元）
废水治理	生活污水处理设施	0	0（租用厂房自带）
废气治理	无	0	0
噪声防治	隔震垫、隔声门等	1	1
固废治理	固废分类收集、危废暂存及处置	5	5
合计		6	6

环保设施实际投资与环评投资估算相差较大，主要原因是废气治理设施与同行企业团购，降低了成本预算。

4.2.2 “三同时”落实情况

本项目环评及批复中环保设施、初步设计、实际建设情况一览表见表 4-2。

表 4-2 环保设施、初步设计、实际建设情况一览表

类别	污染源	环评及批复情况	实际建设情况	实际环保投资
废水	职工生活污水	项目无生产废水产生。职工生活污水经现有的化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，沿工业功能区污水管道纳入建德市马南水务有限公司集中处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入新安江。	项目无生产废水产生。 职工生活污水经现有的化粪池预处理后，沿工业功能区污水管道纳入建德市马南水务有限公司集中处理。	0 万元
废气	本建设项目无废气产生。	/	/	0 万元
噪声	设备噪声	对厂区进行合理布局，尽量将高噪声设备安置在车间中部位置，做好防噪、降噪工作。	已对厂区进行合理布局，将高噪声设备安置在车间中部位置，做好防噪、降噪工作。	1 万元
固废	机械加工，油箱、水箱清理产生的金属边角料及废屑	由废旧物资回收部门回收处理。	由废旧物资回收部门回收处理。	5 万元
	拆解包装产生的其它废旧包装物			
	打孔、攻丝区地面清理产生的沾冷却液的废木屑	委托有资质单位处置。	委托有资质单位处置。	
	油箱清理产生的废冷墩油			

水箱清理产生的废冷却液				
设备操作产生的	沾有冷却液的废手套			
	沾有冷墩油的废手套			
	其它废手套	由环卫部门统一外运填埋处理。	由环卫部门统一外运填埋处理。	
日常生活产生的生活垃圾				
冷墩区地面擦拭产生的沾油的废海绵				

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

5 环评主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论与建议

浙江清雨环保技术工程有限公司编制的《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表》（2019 年 7 月）的主要结论如下：

本项目为杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目，建设地位于建德市梅城镇城南工业功能区。经分析，本项目符合建德市环境功能区规划的要求；项目污染物固废实现零排放，噪声经治理后可达标排放；对环境的影响符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求，不会造成区域环境质量的降级；符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策的要求；符合“三线一单”要求。只要企业在开发建设和日常运营管理中，重视环境保护，并切实落实好本评价提出的有关环境保护的对策和措施，确保环保投资专款专用。从环境保护角度分析，该项目在建德市梅城镇城南工业功能区的建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

杭州市生态环境局建德分局《关于杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表审查意见的函》（杭环建批[2019]B080

号)主要内容如下:

杭州斯敏格车业有限公司:

你单位送审、浙江清雨环保工程技术有限公司编制的《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表》收悉,经我局审查,意见如下:

一、根据《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表》结论,原则同意项目实施。报告表中提到的污染控制措施和环境保护对策基本可行,可作为项目开发建设及环境管理的指导性文件,你公司须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目位于建德市梅城城南工业功能区,总投资 600 万元,租用建德市梅城胡氏条帽厂闲置厂房、占地面积 3210 平方米,建筑面积 3018.91 平方米。项目购置冷镦成型机、圆盘组合机、数控攻丝机、辐条机等设备及配套设施,采用冷镦成型、打孔、攻丝等工艺生产条帽,采用下料、折弯、搓丝等工艺生产辐条。

三、你公司须严格落实环评报告中提出的各项污染防治措施、控制标准和环境管理要求,认真执行环保“三同时”制度,项目建成后依法办理环境保护设施竣工验收。

四、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的,须重新报批建设项目环评文件。

五、自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

6 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

(1) 废水

项目职工生活污水经化粪池预处理,达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后,沿工业功能区污水管道纳入建德市马南水务有限公司集中处理,达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后排入新安江。具体标准限值见表 6-1、6-2。

表 6-1 GB8978-1996《污水综合排放标准》(单位: 除 pH 外, 均为 mg/L)

级别		pH	COD	BOD ₅	SS	总磷	NH ₃ -N
GB8978-1996	三级	6-9	500	300	400	8	35

注: 氨氮、总磷入网标准参照浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013), 氨氮标准限值为 35mg/L, 总磷标准限值为 8mg/L。

表 6-2 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》(单位: 除 pH 外, 均为 mg/L)

级别		pH	COD	BOD ₅	SS	总磷	NH ₃ -N
DB 33/973-2015	二级	6-9	50	10	10	0.5	5

(2) 废气

项目无大气污染物产生。

(3) 噪声

企业厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类声环境功能区限值要求。详见表 6-5。

表 6-5《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

(4) 固废

项目危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001), 其他固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定。

(5) 污染物排放总量控制指标

根据环评及批复文件, 本项目排放的污染物中总量控制的项目为 COD、氨氮、VOCs, 总量建议值为 COD0.02t/a、氨氮 0.002t/a。

7 验收监测内容

建德市承艺包装有限公司委托浙江绿荫环境检测科技有限公司于 2019 年 8 月 19 日、20 日进行了废水、噪声的现场监测。

7.1 废水

(1) 废水监测点位、监测因子及监测频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测点位、监测因子及监测频次

监测点位	监测项目	采样频次	监测时间
------	------	------	------

生活污水排口	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅ 、 总磷	监测两个周期，每个 周期 3 个频次	2019 年 8 月 19 日、20 日
--------	---------------------------------------	-----------------------	----------------------

7.2 噪声

围绕厂界设置 4 个监测点位，每个测点昼间测量 1 次，夜间测量 1 次，监测 2 天。

8 质量保证及质量控制

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）和相应方法的有关规定。

8.1 监测分析方法

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	分析方法	方法标准号及来源
废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986
	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
噪声	设备噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

- （1）及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
- （2）合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- （3）监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书。
- （4）实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。
- （5）废水的采样、保存和分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行）的要求进行。
- （6）测量数据严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

在监测期间，根据建德市承艺包装有限公司提供的情况说明，该企业实际日产量见表 9-1。

表 9-1 验收监测期间生产工况

产品类型	时间	预计满负荷日生产	实际日产量	占比 (%)	备注
条帽	2019.8.19	6.67t	6.4t	95	满足 75%生产负荷
	2019.8.20		6.5t	97	满足 75%生产负荷
辐条	2019.8.19	4t	3.5t	87.5	满足 75%生产负荷
	2019.8.20		3.7t	92.5	满足 75%生产负荷

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 废水

浙江绿荫环境检测科技有限公司于 2019 年 8 月 19 日、20 日对项目生活污水排放情况进行了监测，监测结果见表 9-2、表 9-3。

表 9-2 生活污水排放检测结果表

采样时间	2019-08-19		
采样点位	废水排放口		
样品性状	微黄、微浑		
pH 值（无量纲）	7.28	7.26	7.23
COD（mg/L）	181	162	194
SS（mg/L）	110	100	90
氨氮（mg/L）	24.4	24.8	23.8
BOD ₅ （mg/L）	65.4	60.1	68.9
总磷（mg/L）	7.28	7.12	7.04

表 9-3 生活污水排放检测结果表

采样时间	2019-08-20		
采样点位	废水排放口		
样品性状	微黄、微浑		
pH 值（无量纲）	7.31	7.27	7.34
COD（mg/L）	201	160	191
SS（mg/L）	45	50	60
氨氮（mg/L）	25.2	24.7	25.6
BOD ₅ （mg/L）	72.3	53.6	62.7
总磷（mg/L）	7.36	7.00	7.16

注：表中监测数据引自检测报告 LYJC（2019）W 字第 748 号。

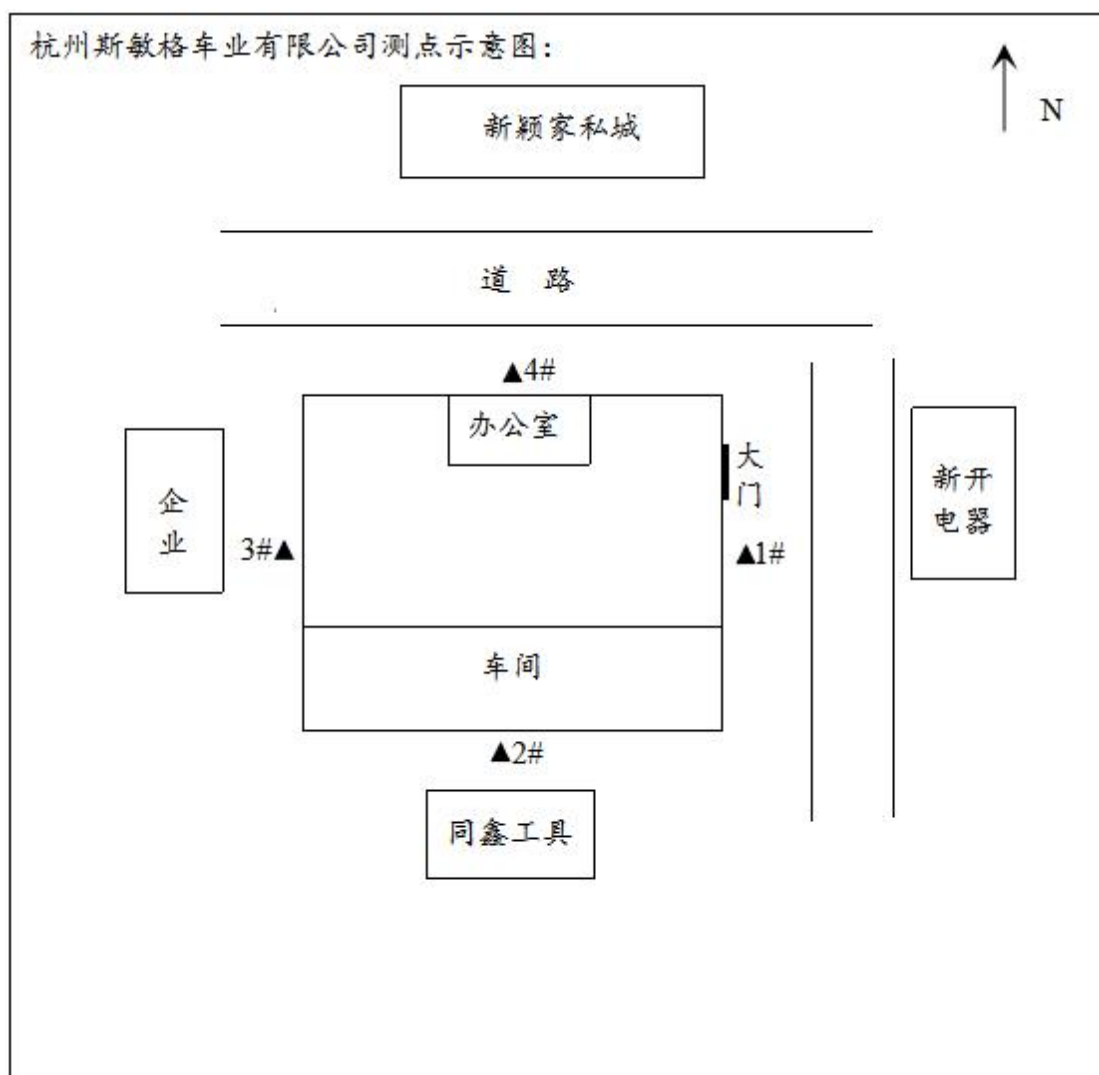
由上表可知，项目验收监测期间，该厂废水排放口排水符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准。

9.2.2 噪声

(1) 厂界噪声监测结果，具体见下表。

测点 编号	测点 位置	主要 声源	测量 时段	工业企业厂界环境噪声 测量值 Leq dB(A)	
				2019-08-19	2019-08-20
1#	厂界东	工业噪声	昼间	57	56
			夜间	49	48
2#	厂界南	工业噪声	昼间	64	62
			夜间	54	53
3#	厂界西	工业噪声	昼间	63	60
			夜间	51	50
4#	厂界北	工业噪声	昼间	55	54
			夜间	50	48
备注	该厂主要噪声源为抛光机 2 台，圆盘机 130 台，多工位成型机 1 台。其中昼间测量时设备全开，夜间测量时多工位成型机开启 1 台，抛光机、圆盘机均不开启。				

注：表中监测数据引自检测报告 LYJC（2019）N 字第 252 号。



(2) 检测结果分析

在监测日工况条件下，该企业厂界昼间、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

9.2.3 污染物排放总量核算

根据验收监测结果，核算项目主要污染物排放总量控制指标 COD、氨氮，具体见表 9-8。

表 9-8 《项目主要污染物排放总量控制指标核算表》 单位：t/a

类别	总量控制指标名称	总量控制指标建议值	实际排放量	变化情况/备注
废水	COD	0.02	0.00017	减少了 0.01983
废水	氨氮	0.002	0.000014	减少了 0.001986

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水

项目验收监测期间，该厂废水排放口排水符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准。

10.1.2 噪声

在监测日工况条件下，该企业厂界昼间、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

10.2 建议

1、建立环保管理制度，设立兼职环保员或安全员，负责公司的环保日常工作，落实各项环保措施，加强环保设施的日常维护和管理。

2、生活污水经厂内三格式化粪池预处理达标后方可排放。

3、加强废气处理设施的管理及维护，以确保各类大气污染物稳定达标排放。

4、加强厂内空地及周边的绿化建设，美化环境，可以起到减轻设备噪声对周围环境影响的良好效果。

5、加强安全防范和原料、产品的存放管理，杜绝事故隐患。

10.3 工程建设对环境的影响

本项目排放的污染物采取了妥善的治理和处理方法，符合国家有关污染物排放标准。

杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目 竣工环境保护（废水、废气、噪声部分）验收意见

2019 年 9 月 12 日，杭州斯敏格车业有限公司根据《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目竣工环境保护（废水、废气、噪声部分）验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定书等要求，对本项目进行竣工环境保护（废水、废气、噪声部分）验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

杭州斯敏格车业有限公司位于建德市梅城镇城南工业功能区，成立于 2019 年 04 月 09 日。租用建德市勤客鞋业有限公司的闲置厂房，租用建德市梅城胡氏条帽厂的闲置土地，占地面积 3210 平方米，建筑面积 3018.91 平方米。购置冷墩成型机、圆盘组合机、数控攻丝机、辐条机等设备及配套设施，采用冷墩成型、打孔、攻丝等工艺生产条帽，采用下料、折弯、搓丝等工艺生产辐条，形成年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条的生产能力。

企业于 2019 年 7 月委托浙江清雨环保技术工程有限公司编制了《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 8 日通过了杭州市生态环境局建德分局审批（杭环建批[2019]B080 号）。

受杭州斯敏格车业有限公司委托，根据国家和省环境保护管理部门对建设项目竣工验收监测的有关规定，浙江绿荫环境检测科技有限公司于 2019 年 8 月 19-20 日对本项目废水、噪声部分进行监测和调查，在分析验收监测数据及调查资料的基础上，编制完成了本项目废水、噪声部分验收监测报告。

二、工程变动情况

项目实际建设与环评及批复基本一致，未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目废用水主要为生活用水及乳化液稀释用水。

生活污水：企业生活污水经化粪池处理后纳入园区污水管网，排入建德市马南水务有限公司污水厂处理后排放。

生产废水：项目生产用水为乳化液配制进行稀释。在打孔、攻丝过程中，需使用乳化液对加工部位进行冷却、润滑。乳化液定期进行更换，废乳化液作为危废委托资质单位进行处置，其余的全部损耗（包括滴落在地面上被木屑吸收），不产生生产废水。

（2）废气

本项目条帽的冷墩成型以及辐条的下料、折弯、搓丝过程无废气产生，条帽的钻孔、攻丝工序是在水剂冷却液的冷却、滑润作用下进行的，也无废气产生；所有设备均采用电力作为能源；厂区内不设食堂，无生活废气产生，故本项目无废气产生。

（3）噪声

企业噪声污染源主要是冷墩成型机、去毛刺抛光回转式滚筒机、空压机的机械设备噪声。企业对产生的声源设备在车间内进行合理布局，并做好了防振、降噪等各种降低噪声的措施。

四、环境保护设施调试效果

2019年8月19日、8月20日，浙江绿荫环境检测科技有限公司对项目进行了现场采样监测，根据监测结果及环境管理检查情况出具了项目环境保护设施竣工验收监测报告，监测结果显示：

1、废水

验收监测期间，企业废水排放口排水符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

2、噪声

验收监测期间，企业厂界昼间、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。

3、污染物排放总量

对照《杭州斯敏格车业有限公司年产2000吨条帽、1200吨辐条项目环境影响报告表》，目前项目总量控制在环评批复范围内（COD 0.02t/a、氨氮 0.002t/a），满足总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告结论，项目正常运行时排放的废水、噪声污染物对周边环境影响较小，与该项目环境影响报告表中影响评价结论基本一致。

六、验收结论

经检查，杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目竣工环保手续完备，执行了环境影响评价和“三同时”的要求，主要环保治理设施已基本按照环评及批复的要求落实，无废气产生，废水、噪声能做到达标排放，验收资料基本齐全。杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目基本具备验收条件，验收工作组同意通过竣工环境保护（废水、废气、噪声部分）验收。

七、后续要求

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告编制，装订成册存档；按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

2、加强生产过程中废油、废乳化液的收集，做好生产车间、危废暂存库的防渗、防护措施，完善危废暂存库的标识标牌、周知卡及台账管理措施。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件《杭州斯敏格车业有限公司年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目竣工环境保护（废水、废气、噪声部分）验收小组签到单》。

杭州斯敏格车业有限公司

2019 年 9 月 12 日

杭州斯敏格车业有限公司
年产 2000 吨条帽、1200 吨辐条项目
(废水、废气、噪声) 竣工环境保护验收小组签到单

日期: 2019 年 9 月 12 日

地点: 梅城葛家厂区内

序号	单位名称	姓名	职称	联系电话	备注
1	建设单位	杭州斯敏格车业有限公司	郑品仙 董事长	13758268657	组长
2	专家组	肖双平 环评	李瑞明 高工	13665811622	成员
3		肖双平 环评	高工	13732278112	成员
4		杭州环境检测中心	王碧芳 高工	18958033821	成员
5	监测单位	浙江绿荫环境检测科技有限公司	王碧芳	18268834261	成员
6	环评单位	浙江清雨环保技术工程有限公司	郭伟云	13567145177	成员
7					
8					
9					
10					
11					
12					

附图 (1、部分环保措施照片等)

附件 (1、环评批复; 2、验收监测报告; 3、纳管证明等)

公众如需查询附图、附件可向公司索取。